

## Анализ трудоемкости продукции

Под трудоемкостью продукции понимаются затраты промышленно - производственного персонала предприятия на ее изготовление.

Показатель трудоемкости получил широкое распространение особенно для характеристики результатов внедрения в производство научно-технических разработок. На основе показателя трудоемкости определяется численность рабочих, эффективность организационных мероприятий и т.д.



Различаются следующие виды трудоемкости:

- технологическая трудоемкость;
- трудоемкость обслуживания производства;
- производственная трудоемкость;
- трудоемкость управления производством;
- полная трудоемкость изготовления продукции.

Технологическая трудоемкость (*Тетех*) – затраты труда основных рабочих, осуществляющих технологическое воздействие на предметы труда.

$$\mathbf{T_{етех} = T_{есд} + T_{еповр}},$$

где *Tесд* и *Tеповр* – затраты труда основных рабочих-сдельщиков и основных рабочих-повременщиков.

Технологическая трудоемкость по составу учитываемых затрат подразделяется на технологическую трудоемкость рабочего места, участка, цеха, предприятия. Кроме этого технологическая трудоемкость подразделяется на трудоемкость всего процесса изготовления единицы изделия или его части единицы работ, услуг, всей продукции.

Технологическая трудоемкость на сдельных работах определяется суммированием действующих норм времени, на повременных работах при наличии норм времени или выработки определяется также суммированием действующих норм, а при их отсутствии делением планового фонда рабочего времени повременщиков на плановое количество продукции (используются при однородной продукции) или распределением планового фонда рабочего времени повременщиков пропорционально нормированной трудоемкости для сдельщиков по формуле:

$$\mathbf{T_{е.повр} = \frac{T_{е.сдi}}{Ч_{рсд} \times K_{вн}} \times Ч_{повр}}$$

где *Tе.сдi* – нормированная трудоемкость на сдельных работах i-го вида;

*Tе.поврi* – трудоемкость повременных работ i-го вида;

*Чрсд* и *Чповр* – численность рабочих-сдельщиков и рабочих-повременщиков;

*Квн* – коэффициент выполнения норм сдельщиками.

Технологическую трудоемкость рабочих-повременщиков можно определить и умножением удельной трудоемкости единицы работы на объем этих работ.

Трудоемкость обслуживания производства характеризует затраты труда вспомогательных рабочих основного производства и всех рабочих вспомогательных цехов и служб, занятых обслуживанием основного производства. Этот вид трудоемкости устанавливается поданным табельного учета. Затраты труда вспомогательных рабочих относятся на трудоемкость обслуживания производства прямо или косвенно пропорционально какой-либо базы распределения, в качестве которой может быть время работы оборудования или показатели, характеризующие объем выпущенной продукции.

Технологическая трудоемкость и трудоемкость обслуживания (*Теоб*) составляют производственную трудоемкость (*Тепр*)

$$\mathbf{Тепр = Тетех + Теоб}$$

Трудоемкость управления производством (*Теупр*) характеризует затраты труда руководителей, специалистов и технических исполнителей, занятых в цехах и службах управления предприятием. Отнесение затрат труда на трудоемкость управления осуществляют пропорционально производственной трудоемкости.

Полная трудоемкость (*Тел*) изготовления продукции представляет собой затраты труда всех категорий промышленно-производственного персонала:

$$\mathbf{Тел = Тетех + Теоб + Теупр}$$

Анализ является важным звеном в управлении трудоемкостью. При анализе оценивают обоснованность плановых заданий по снижению трудоемкости, их взаимосвязь с планами организационно-технических мероприятий, выполнение планов снижения трудоемкости производственной программы по предприятию и его структурным подразделениям, динамику изменения трудоемкости важнейших видов продукции и снижение трудоемкости по видам работ.

Основными источниками информации являются: данные табельного учета, план снижения технологической трудоемкости, план повышения эффективности производства, отчеты подразделений о внедрении мероприятий, снижении и пересмотре норм времени, внутренняя отчетность по учету технологической трудоемкости.